

.....
imię i nazwisko

.....
miejsowość, data

.....
seria i numer dowodu osobistego

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Nr PESEL zdającego

.....
tel. kontaktowy

DEKLARACJA

Deklaruję przystąpienie do egzaminu eksternistycznego z zakresu **liceum ogólnokształcącego dla dorosłych** w sesji w roku z następujących zajęć edukacyjnych:

W kratkę przed nazwą wybranego przedmiotu należy wpisać znak X.

język polski

matematyka

biologia

język obcy nowożytny

geografia

historia

fizyka i astronomia

podstawy przedsiębiorczości

wiedza o społeczeństwie

chemia

technologia informacyjna

Windows z systemem plików NTFS:MS Office 2000 lub nowszy (w tym: Word, Excel, Access, PowerPoint) lub OpenOffice 2.0 lub nowszy

lub

technologia informacyjna

Linux z KDE:
OpenOffice 2.0 lub nowszy

.....
podpis składającego deklarację